

## Fiche technique

### PolyPrimer – blanc



Apprêt mono-composant spécial pour matières synthétiques résistant aux solvants (exemples : PP, PVC, EPP, PP-EPDM etc.),

Les surfaces doivent être propres/sèches et sans graisses. **Aucun traitement préalable comme le frittage, le flambage, le ponçage ou encore l'application d'un primer n'est nécessaire !**

PolyPrimer se distingue par son adhérence excellente sur des matières synthétiques non prétraités, non polaires et résistant aux solvants qui peuvent être recouvertes de revêtements de base courants ainsi que de vernis mono-composant ou à deux composants.

Caractéristiques techniques	Procédure de contrôle	Valeur
Viscosité à l'état de livraison	DIN 53211	140-160 sec. / 4 mm / 20°C
Densité	DIN 53217	1,27 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammation	DIN 53213	23°C
Degré de brillance		mat
Épaisseur de couche sèche recommandée		20 - 40 µm varie en fonction de la surface et de l'exigence
Rendement théorique	Calculé	17 m <sup>2</sup> / kg / 20 µm épaisseur du film sec
Durée de conservation		au moins 12 mois dans l'emballage d'origine fermé à une température de +5°C à +35°C

Données de traitement		
Dilution		Dilution PolyPrimer
Application Pistolets	Pistolet à gravité	Pression d'injection 2-4 bar Largeur de buse 1,2 - 1,3 en fonction de la préparation diluer dans un rapport 2:1 le volume
Séchage	Sec à la poussière	15 min
	Sec au toucher	30 min
	Peut être recouvert	60 minutes «mouillé sur mouillé» après 15 minutes d'aération
	Complètement sec	24 heures
	Domaine d'application Revêtements automobiles	Séchage forcé 30 min / 65°C

Du fait qu'il y a un grand nombre de matières synthétiques et différents systèmes de vernis, nous conseillons de procéder à des essais préliminaires sous des conditions pratiques.