

Scheda dei dati tecnici

PolyPrimer – nero



Primer monocomponente speciale per plastiche resistenti ai solventi (ad es. PP, PVC, EPP, PP-EPDM etc.), si sconsiglia l'utilizzo su PE.

Le superfici devono essere pulite / asciutte e prive di grasso. **Non è necessario un trattamento preliminare convenzionale con temperatura, fiammatura, rettifica o ulteriore imprimitura!**

PolyPrimer si contraddistingue grazie ad un'aderenza eccellente su plastiche non trattate, apolari e resistenti ai solventi, che possono essere ulteriormente rivestite con smalti di base nonché con sistemi di verniciatura a 1 o a 2 componenti.

Dati tecnici	Norma di controllo	Valore
Viscosità di fornitura	DIN 53211	140-160 sec. / 4 mm / 20°C
Densità	DIN 53217	1,26 g/cm ³
Punto di infiammabilità	DIN 53213	23°C
Grado di lucentezza		opaco
Spessore raccomandato dello strato secco		20 - 40 µm in base alla superficie di fondo e ai requisiti
Rendimento teorico	calcolato	17 m ² / kg / con uno strato spesso 20 µm
Conservabilità		Almeno 12 mesi in condizione chiusa nel recipiente originale a una temperatura fra +5°C / +35°C

Dati di lavorazione		
Diluizione		Diluizione PolyPrimer
Applicazione: Spruzzatura	Aerografo	Pressione di spruzzatura 2-4 bar Larghezza ugelli 1,2 - 1,3 mm in base all'impianto; diluire con un rapporto 2:1. in volume
Essiccazione	Asciutto a prova di polvere	15 min
	Asciutto da poter essere toccato con le mani	30 min
	Riverniciabile	60 minuti "bagnato sul bagnato" dopo 15 minuti dall'essiccazione dello strato di fondo
	Completamente asciutto	24 ore
	Ambito verniciatura di settore automotive	Essiccazione forzata 30 Minuti / 65°C

A causa dei diversi tipi di plastica e sistemi di verniciatura, si raccomanda di effettuare delle prove pratiche preliminari.